

FoamTec 2K-Rapid 955 (2K Rapidschaum)

Chemische Basis

Zweikomponenten Polyurethanschaum-System aus der Doppel-kartusche. Frei von FCKW, HFCKW und HFKW.

Normen, Prüfungen und Spezifikationen

- DIN 53421: Druckfestigkeit bei 10 % Stauchung 60-75 N/cm²
- DIN 4102-1: Brandverhalten Klasse B2
- Klebefrei nach ca. 70 Sekunden
- DGNB/ÖGNI: Q4 in Zeile 42

Produkteigenschaften

- Brandverhalten nach DIN 4102-1: Klasse B2
- sicher und schnell durchhärtend, dadurch rasches Nachbearbeiten möglich
- schneidbar schon nach wenigen Minuten*
- treibgasfrei
- nachdruckfrei
- druck- und spannungsfreies Aushärten
- leicht nachzuarbeiten z.B. schneiden, sägen, überputzen, überstreichen und übertapezieren
- hohe Klebkraft auf den meisten bauüblichen Untergründen wie: Mauerwerk, Beton und Holz, auf Dämmstoffen, Metallen und vielen Kunststoffen
- ausgezeichnete Haftung auf Holz, Faserzement, Porenbeton, Beton, Mauerwerk, Putz, XPS und Hart-PVC
- wärmedämmend

* Gilt bei 20 °C, bei niedrigen Temperaturen verzögert sich die Reaktionszeit

Anwendungsbereiche

Trittstufen, Türen, Fertigteilwände, Rollladenkästen, Klima- und Lüftungsbauten, Duschtassen, Badewannen, Bootsbau, Maschinen- und Fahrzeugbau, feuchtigkeitsempfindliche Bereiche, Bereiche mit hoher Festigkeitsanforderungen, unzugängliche Stellen, sowie große Hohlräume, da keine Feuchtigkeit benötigt wird

Lieferform

Schaumfarbe: gelblich
 Verpackungseinheit: 16 Kartuschen pro Karton
 Kartusche: 210 ml

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Mauerwerk, Putz, Holz, Beton, Ziegeln, Klinker, Gipskartonplatten, Holzfaserplatten, div. Kunststoffe, div. Metalle, Keramik, Fliesen, Stein

Ungeeignete Untergründe:

PE, PP, PTFE, ölige/fettige Untergründe, Gips, Teer, Bitumen, Silikon, korrosionsgefährdete Metalle, einige Pulverbeschichtungen, Trennmittel

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden. Bei gipshaltigen Untergründen wird eine geeignete Gipsgrundierung empfohlen (z.B. LiquiTec Grund OP). Nicht vorfeuchten - auch Untergrundfeuchte vermeiden. Die zu verschäumenden Untergründe sollen möglichst trocken sein. Angrenzende Flächen ausreichend abdecken und persönliche Schutzkleidung anlegen. Alle Vorarbeiten vor dem Schäumen abschließen. Kartuschenkopf mit einem Messer abschneiden und Mischrohr mit Verlängerungsröhrchen aufsetzen. Mit einer 2-Kammer-Kartuschenpresse Side by Side den Schaum mit gleichmäßig, nicht zu hastigen Hüben ausbringen. FoamTec 2K-Rapid raupenförmig auftragen. Unterbrechungen von mehr als 5 Sekunden zwischen den einzelnen Schaumpunkten vermeiden. Bei längeren Unterbrechungen Mischrohr austauschen. Fußbodenbelag mit Folie oder Papier abdecken.

Die optimale Kartuschentemperatur liegt bei 20 °C. Verformungsempfindliche Bauteile müssen bis zur vollständigen Durchhärtung des Schaums ausreichend abgestützt werden. Niedrige Temperaturen verlangsamen die Durchhärtung erheblich. Untergründe müssen bei der gesamten Aushärtezeit Temperaturen von über 0 °C aufweisen. Die Spaltbreiten sollten grundsätzlich nicht unter 5 mm und nicht über 25 mm liegen.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Brandverhalten	DIN 4102-1	Klasse B2
Verarbeitungstemperatur Kartusche min./max.		+10 bis +30 °C
Verarbeitungstemperatur Kartusche optimal		+15 bis +25 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung min./max.		+10 bis +35 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung optimal		+15 bis +25 °C
Ausbeute freigeschäumt (20 °C/65 % RLF)	EN 17333	ca. 4 Liter / 210 ml Kartusche
Startzeit		ca. 11 Sekunden
Abbindezeit		ca. 60 Sekunden
Klebfrei		ca. 70 Sekunden
Schneidbar		ca. 5 Minuten
Belastbar nach (20 °C/65 % RLF)		ca. 20 Minuten
Formstabilität (20 °C/65 % RLF)	EN 17333	± 5 %
Temperaturbeständigkeit		-30 bis +80 °C
Rohdichte SKZ-Methode		50 - 60 kg/m ³
Druckfestigkeit bei 10 % Stauchung	DIN 53421	60 - 75 N/cm ²
Zugfestigkeit	DIN 53430	80 - 100 kN/m ²
Scherfestigkeit		60 kN/m ²
Bruchdehnung		ca. 9 - 11 %
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667	ca. 0,035 W/mK
Lagerfähigkeit (trocken, bei 20 °C); höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit		12 Monate

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung Handschuhe tragen, da der frische Schaum stark klebt und nach Härtung nur noch mechanisch entfernt werden kann. Schutzbrille tragen. Frische Schaumspritzer mit INSEBO AeroTec PU-Cleaner entfernen. Ausgehärteter PU-Schaum kann nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung stehend und kühl, da sonst das Ventil verkleben kann. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit.

Weitere Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.