

Technisches Merkblatt

Version 06/2025

BondTec MS-Flächenkleber 276 (MS Flächenkleber)



Chemische Basis

Lösungsmittelfreier, feuchtigkeitshärtender, ein-komponenten Klebstoff auf Hybridpolymer Basis.

Normen, Prüfungen und Spezifikationen

- EN 13501: Brandverhalten Klasse E
- Hohe Anfangshaftung bei vollflächiger Verklebung
- Geeignet für den Einsatz von Flächendüsen
- Emicode© EC1^{PLUS} – sehr emissionsarm
- DGNB/ÖGNI: Q4 in Zeile 11, 13 & 42
- GISCODE: RS10



Produkteigenschaften

- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- Brandverhalten nach EN 13501-1: Klasse E
- erfüllt die strengen ökologischen Anforderungen diverser Institute
- schwingungs- und vibrationsdämpfend
- im gesamten Bau einsetzbar
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- dauerelastisch
- wasserdicht
- witterungs- und alterungsbeständig
- geruchsneutral

Anwendungsbereiche

Verkleben von Bodenbelägen, Fassadenplatten, Dämmplatten und Dachabdichtungsbahnen auf z.B. Beton, Estrich, Holz, Metall, Mauerwerk und Gipskarton uvm. in den Bereichen Innenausbau, Dämmung usw.

Lieferform

Alubeutel: 600 ml
Verpackungseinheit: 20 Stück pro Karton

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Putz, Beton, Porenbeton, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Keramik, Fliesen, Emaille, Glas, EPDM, viele Kunststoffe

Bedingt geeignete Untergründe:

Teer und bitumenhaltige Untergründe

Ungeeignete Untergründe:

PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Blei, Natursteine, Spiegel

Verarbeitungshinweise (generell)

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Teer- und bitumenhaltige Untergründe können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen.

Auf nicht saugenden Untergründen wird eine Vorreinigung mit AeroTec Iso-Cleaner ausdrücklich empfohlen.

Grundsätzlich sollten nichtsaugende, geschlossenporige Untergründe mit LiquiTec Grund GP und saugende, offenporige Untergründe mit LiquiTec Grund OP vorbehandelt werden, um eine bestmögliche Anhaftung auf dem Untergrund zu erzielen. Die Grundierung gut ablüften lassen.

Ausgehärteter Kleber kann nur noch mechanisch oder mit Lösungsmitteln entfernt werden.

Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf den Kleber aufgebrachter Anstrich verträglich ist. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen des Klebers führen und die Haftung beeinträchtigen.

Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

Verarbeitungshinweise (Flächenkleber)

Für eine optimale Durchhärtung ist es bei der flächigen Verklebung dampfdiffusionsdichter Substrate erforderlich, diese anzufeuchten. Die empfohlene Wassermenge liegt dabei bei 5-7 g/m².

Das Anschleifen glatter Oberflächen mit feinem Schleifvlies kann die Haftung weiter verbessern.

Die Viskosität des MS-Flächenklebers 276 variiert mit der Temperatur: Bei niedrigen Temperaturen nimmt sie zu, während sie bei höheren Temperaturen abnimmt. Vor der Anwendung sollte der Klebstoff gegebenenfalls auf die richtige Temperatur gebracht werden – Optimal ist eine Materialtemperatur von +20 °C. Es sollte nie mehr Klebstoff aufgetragen werden, als innerhalb von etwa 12 bis 17 Minuten verarbeitet werden kann. Der Auftrag erfolgt vollflächig mit einer gezahnten Spachtel, wobei darauf zu achten ist, dass die zu verklebende Substrate vollständig benetzt werden. Bei großflächigen Verklebungen kann es zu einer Verzögerung der chemischen Reaktion kommen, was wiederum den Aufbau der Klebkraft verzögert.

Der Verbrauch des Klebstoffs variiert erheblich je nach Art des Untergrunds und der Auftragsstärke. Im Allgemeinen kann mit einem Verbrauch von etwa 700 bis 950 g/m² gerechnet werden. Bei unebenen Untergründen kann der Verbrauch jedoch deutlich höher ausfallen. Für eine optimale Anwendung werden bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen feine Zahnungen empfohlen. Bei großformatigen oder unebenen und rauen Untergründen sollten hingegen grobe Zahnleisten verwendet werden, um eine ausreichende Haftung und Verteilung des Klebstoffs sicherzustellen.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E
Dichte	EN 1183-1	1,62 ± 0,1 g/cm ³
Shore A Härte	EN ISO 868	ca. 43
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		ca. 24 Minuten
Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund)		ca. 2 - 2,5 mm/Tag
Standvermögen	EN 7390 (kein Absacken in < 3 mm der Fuge)	
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit Alubeutel (trocken, bei +10 bis +25 °C)		12 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.